

《気相合成(CVD)法で製造された緻密なBN焼結体》

窒化ホウ素 PBN 焼結体

Pyrolytic Boron Nitride Products

特長	1 機械的特性	高純度かつ緻密質なBN焼結体
	2 化学的安定性	腐食環境下での使用にも耐えられる
	3 電気特性	高絶縁性、低誘電特性
	4 応用性	グラファイトへのコーティングが可能

■ 热分解窒化ホウ素 PBN 焼結体材料特性

特性	PBN
密度 (g/cm ³)	1.95~2.21
ヤング率 (GPa)	236
曲げ強度 (MPa)	243
引張強度 (MPa)	154
熱伝導率 (W/m·k)	"a"方向60 "C"方向2.60
ガス (He) 透過率 (cm ³ /s)	1×10^{-12}
体積固有抵抗 (Ω·cm)	3.1×10^{11}
絶縁耐圧 (KV/mm)	56
誘電率 (F/m)	5~5.05
純度 (%)	<99.999



- 本シート記載のデータは、代表測定値であり保証値ではありません。
- ご使用の際の安全性につきましては、貴社の責任においてご確認ください。
- 製品の破棄は、法令に従い処理してください。
- 本シート記載内容は、新規情報等により断りなく更新することがあります。

■ 絶縁部品

▶最大外径Φ500mm、厚み最大8mmまで製造可能



■ るつぼ

① LEC用

内径 (inch)	高さ (mm)	厚さ (mm)
3"		
4"		0.7-1.0
5"	100-300	
6"		0.7-1.2
7"		
8"		1.0-1.5



③ MBE用

▶最小外径Φ12mm～
最大外径Φ150mmまで、
高さ150mmまで製造可能



▶最大内径Φ10"まで製造可能

② VGF用

内径 (inch)	高さ (mm)	厚さ (mm)
2"		
3"		0.7-1.0
4"	200-400	
5"		
6"		0.8-1.2
8"		



④ OLED用

内径 (mm)	高さ (mm)	厚さ (mm)
55	69	164
69	82	185
71	84	186
77	90	248
90	115	280



▶最大内径Φ8"、最小内径Φ1"まで製造可能

▶最大外径Φ200mm、高さ300mmまで製造可能

その他下記対応も可能ですのでお気軽にご相談ください。

グラファイトへの PBNコーティング	PBNへのPG (熱分解グラファイト)コーティング	グラファイトへの SiCコーティング	PBNへの PG+PBNコーティングヒーター

●本シート記載のデータは、代表測定値であり保証値ではありません。●ご使用の際の安全性につきましては、貴社の責任においてご確認ください。
●製品の破棄は、法令に従い処理してください。●本シート記載内容は、新規情報等により断りなく更新することがあります。

お問い合わせ

 SANWA
三和マテリアル株式会社



東京支店 〒140-0004 東京都品川区南品川1-2-4
TEL. 03-3471-8631 FAX. 03-3471-0720

名古屋支店 〒448-0021 愛知県刈谷市八軒町1-18
TEL. 0566-23-7657 FAX. 0566-23-7639

大阪支店 〒564-0051 大阪府吹田市豊津町41-49
TEL. 06-6385-2995 FAX. 06-6384-3909

www.sanwa-material.co.jp
e-mail: info_company@sanwa-material.co.jp